

I JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2009

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. ACTUALIZACIONES EN LIMPIEZA- DESINFECCIÓN- ESTERILIZACIÓN DEL MATERIAL QUIRÚRGICO EN OFTALMOLOGÍA

Autores: ARRUFAT ANDREU MT, LOSCOS GARCÍA A

ARRUFAT ANDREU MT. HOSPITAL DE ALCAÑIZ. CENTRAL DE ESTERILIZACION (tarufat@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. - CONOCER LAS DIFERENCIAS ENTRE LIMPIEZA- DESINFECCIÓN
-ESTERILIZACIÓN

- CONOCER QUE CRITERIOS SEGUIR PARA EL TRATAMIENTO DEL MATERIAL.
- SABER DIFERENCIAR ENTRE MATERIAL CRÍTICO Y NO CRÍTICO.
- CONOCER LOS DIFERENTES MÉTODOS DE ESTERILIZACIÓN PARA EL MATERIAL DE OFTALMOLOGÍA

METODOLOGÍA. PRESENTACIÓN ORAL DE LA COMUNICACIÓN , APOYADA CON FOTOCOPIAS Y UN POWER -
POINT.

CONCLUSIONES. EL PROCESADO DE LOS MATERIALES DE OFTALMOLOGÍA SE HARÁ DEPENDIENDO DE LA
NATURALEZA DEL MATERIAL Y USANDO LOS MÉTODOS DE ESTERILIZACIÓN MAS ADECUADOS DE ENTRE
LOS QUE DISPONGAMOS.

I JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2009

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. SISTEMAS CONTROL CARGAS ESTERILIZACIÓN VAPOR

Autores: *BORREGUERO-ASENSIO MAR*

BORREGUERO-ASENSIO MAR. 3M ESPAÑA SA. RESPONSABLE TECNICO/A (mborreguero@mmm.com)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. Un Dispositivo de Desafío (o reto) del proceso (DDP) es un objeto que simula el caso más desfavorable de las condiciones para alcanzar las condiciones de esterilización especificadas dentro de los artículos a esterilizar. Se diseñan de acuerdo a los productos a esterilizar y del proceso de esterilización. La nueva norma EN ISO 17665:2006 especifica los DDP según las familias de productos que se esterilicen y la norma EN285 (esterilizadores vapor grandes) con la enmienda del año 2008, se centra en los nuevos requisitos referentes a la penetración del vapor en dispositivos huecos, debido a que la práctica sanitaria se ha incrementado la utilización de instrumentos con canales interiores largos. Por lo tanto el ensayo de carga hueca el ensayo de carga de caucho, pero no al paquete de toallas. La EN ISO 17665-2, da la siguiente recomendación: la Prueba de "Bowie Dick Test" debe ser realizada al menos diariamente y la Prueba " Hueca tipo A" ,anualmente. Además, se pueden realizar pruebas adicionales con otros sistemas de Prueba para control de cargas o lotes (e.j. dispositivos estrechos) "

Los dispositivos tubulares se conocen desde hace muchos años. La Hélice de Pickerill-Line data de los años 1970, Tubo de teflón para Esterilización a baja temperatura y formaldehído DIN 58948-13 y el dispositivo de Desafío (o reto) del proceso "Prueba de carga hueca tipo A" se definió en EN 13060. Los requisitos de diseño del DDP en cuanto a materiales y geometría se definen en EN 867-5 "Sistemas no biológicos para uso en esterilizadores. Especificación para los sistemas indicadores y los dispositivos de reto del proceso para uso en los ensayos de funcionamiento de esterilizadores pequeños del Tipo B y Tipo S". Los indicadores químicos que se usan con el DDP son específicos para dicho sistema.

El dispositivo de reto está construido de forma que pueda alojar en su interior un sistema de indicador biológico o químico en una posición que sea la más difícil de alcanzar por el agente esterilizante.

Hoy en día se usan diferentes diseños de dispositivos tubulares no solo como tipo de prueba, sino también como control de carga; el resultado del cambio de color de la tira de indicador químico se usa junto con otra información relevante a cerca del ciclo de esterilización para liberar la carga.

Por el momento no existe un estandar CEN o ISO publicado que defina la sensibilidad de los sistemas de control de carga ("BMS" (batch monitoring system)) en relación a la detección de fallos de un ciclo de esterilización, es decir que nivel de aire residual o fuga causaría un cambio incompleto o desigual de la tira de indicador químico.

Cada fabricante tiene que publicar datos de estudios realizados para valorar el funcionamiento del Dispositivo de Desafío del Proceso bajo condiciones "reales", es decir, hay que valor la capacidad de la combinación de INDICADOR QUÍMICO + DISPOSITIVO DE DESAFÍO para detectar situaciones de fallo en una carga típica de un esterilizador en un hospital en los ciclos más comúnmente usados a 134°C: 3,5 min, 5,3 min, 7,0 min y 18,00 minutos

I JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2009

Tipo de Comunicación: **PÓSTER**

TÍTULO. AREA DE ACONDICIONAMIENTO, EMPAQUETAMIENTO, PREPARACIÓN Y ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL (ZONA LIMPIA).

Autores: CALVO-PINA M

CALVO-PINA M. HOSPITAL 'ROYO VILLANOVA'. CENTRAL DE ESTERILIZACIÓN (martacalpi@hotmail.com)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. INTRODUCCIÓN:

Para garantizar un proceso de esterilización debemos asegurar un correcto lavado y secado del material a esterilizar, así como un envasado adecuado al método de esterilización el que va a ser sometido el producto.

La función del empaquetamiento es la de crear una barrera antimicrobiana segura y eficaz, para mantener los materiales estériles desde el proceso de esterilización hasta el momento de uso.

OBJETIVOS:

Aplicar el procedimiento de esterilización adecuado a cada tipo de material, garantizando la efectividad y la eficiencia.

METODOLOGÍA. METODOLOGÍA:

El material que se va a utilizar para el empaquetado y envasado debe ser:

- Adecuado al proceso de esterilización elegido
- Permeable al agente esterilizante
- Resistente
- Y no contener ingredientes tóxicos.

Hay diferentes tipos de envasados:

- Contenedores herméticos
- Doble bolsa
- Embolsado simple
- Empaquetado con triple barrera

Todo este material, excepto los contenedores, es de un solo uso. Si un proceso de esterilización es interrumpido, deberemos cambiar todo el empaquetado, para poder realizar un nuevo proceso.

RESULTADOS. RESULTADOS:

Garantizar que el material salga de los autoclaves en condiciones optimas para su uso.

El proceso no puede producir cambios ni en la apariencia, ni en el funcionamiento de los materiales, aún después de ciclos repetidos.

CONCLUSIONES. CONCLUSIONES:

Gracias a la implantación del Certificado de calidad (norma UNE-EN-ISO 9001-2000), los procedimientos empleados en la Central del Hospital Royo Villanova garantizan la eficacia y eficiencia en los mismos dando al cliente la máxima seguridad cuando utilizan los productos esterilizados.

I JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2009

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. LA CERTIFICACIÓN ISO ¿MEJORA LA CALIDAD DE LA ESTERILIZACIÓN DEL MATERIAL SANITARIO?

Autores: CLEMENTE-SALA E.

CLEMENTE-SALA E.. HOSPITAL DE CALATAYUD. CENTRAL DE ESTERILIZACIÓN (eclemente@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. -Comprender la mejora que supone la implantación del SGC en los Procesos de Esterilización.

- Aportar una experiencia de recogida y análisis de datos en una CE para establecer oportunidades de mejora.

METODOLOGÍA. Presentación de diapositivas PowerPoint

RESULTADOS. A través de los datos que se aportan,

-Facilitar a la manera de desarrollar un procedimiento.

-Controlar y medir los procesos de esterilización.

CONCLUSIONES. La Certificación ISO, mejora la Calidad de la esterilización del material sanitario porque permite la mejora continua

I JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2009

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. PROGRAMA FOCUSS SOBRE HABILIDADES EN TECNICAS DE ESTERILIZACIÓN REALIZADO EN LA C.E. DEL HCU DE ZARAGOZA

Autores: DE MIGUEL, C, VIVANCO, MD, ALONSO, V, FERRER, S, CARNICER, P, GARCIA, F

DE MIGUEL, C. HOSPITAL CLÍNICO UNIVERSITARIO. BLOQUE QUIRÚRGICO (cdemiguel@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. focuss es en método de formación para profesionales del Sistema Sanitario Público de Aragón que consiste en facilitar el acceso a una formación práctica, organizada, de calidad y evaluada. Al conocer el programa focuss, se consideró muy interesante el dar la posibilidad de formarse de una manera práctica a los trabajadores de la Comunidad y sobre todo el hecho de que se priorizara a los profesionales más alejados, subvencionándoles el viaje y el alojamiento.

El proceso de esterilización de materiales es un trabajo fundamentalmente práctico y para el que no existe formación específica.

La Central de esterilización del HCU L Blesa de Zaragoza solicitó el programa "Habilidades en técnicas de esterilización, dirigido a médicos preventivistas y enfermería", para profesionales sanitarios que tuvieran relación con los procesos de esterilización.

Objetivos

Adquirir conocimientos sobre: la finalidad de los procesos, materiales a procesar y métodos de esterilización.

Conocer el control y el seguimiento de los procesos. Trazabilidad.

Asociar el control de Calidad a la seguridad del paciente.

Adecuar los procesos de esterilización y recursos a las necesidades requeridas de su Centro.

METODOLOGÍA. Se realizan tres focuss, en cada convocatoria hay 8 becarios en 4 grupos de dos alumnos. La duración es de tres jornadas de 7 horas.

Para cada grupo hay 2 formadores y 1 tutor.

Recogida de datos sobre su profesión, centro de trabajo y expectativas. Encuesta previa sobre conocimientos.

Formación sobre métodos de esterilización, adecuación de los materiales a los diferentes sistemas, técnicas y materiales de envasado, registro y control de procesos, detección de fallos y medidas correctoras, normativas, control de Calidad.

Actividades prácticas relacionadas con los aspectos teóricos.

RESULTADOS. Realización de tres programas focuss.

Formación de 24 becarios, procedentes de Jaca, Huesca, Teruel, Zaragoza, Calatayud, Sariñena y 061. Con categoría profesional: 14 A.E., 5 T.C.A.E., 2 médicos, 2 enfermeras, 1 higienista dental.

El resultado (promedio) de EVALUACION GLOBAL del programa de los años 2006, 2007 y 2008 acerca de su grado de satisfacción con respecto al programa fue de 4'5, 4'7 y 4'9.

CONCLUSIONES. La evaluación del programa fue muy satisfactoria, de hecho hubo más solicitudes del mismo centro de trabajo de participantes de convocatorias anteriores.

El hecho de que los profesionales aprendan de forma práctica la realización de alguna técnica o tarea, mejorara su competencia profesional.

Ser enseñada por otros compañeros que ya la están realizando es meritorio por su parte y la hace factible.

Es positivo repetirlo.

I JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2009

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. EXPERIENCIA DEL CONTROL DE INCIDENCIAS EN EL HOSPITAL ERNEST-LLUCH DE CALATAYUD

Autores: GALDEANO-BIEL AM, CLEMENTE-SALA ME

GALDEANO-BIEL AM. HOSPITAL DE CALATAYUD. CENTRAL DE ESTERILIZACIÓN (estpreven.hcalatayud@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. Dar a conocer la experiencia de cómo se lleva a cabo la recogida de Incidencias en un Hospital, según el PG-05_SA(E)X_CE.

METODOLOGÍA. Presentación en PowerPoint, de 10 diapositivas con la metodología a seguir desde que se detectan los diferentes tipos de incidencias hasta el análisis de datos y resultados.

RESULTADOS. - Facilitar la comunicación de incidencias a los SS/UU del Hospital
- Facilitar el registro de incidencias en los diferentes procesos que se llevan a cabo en la CE

CONCLUSIONES. - Conseguir mayor eficacia en la detección de los problemas puntuales
- Medir, analizar e implementar oportunidades de mejora
- Proporcionar información de como divulgar a nivel general, el formato de Reclamaciones F-03_SA(E)X_CE